

VANNE À DOUBLE PELLE BIDIRECTIONNELLE

Le modèle DT est une vanne dicirectionnelle d'application principale dans le secteur de la papeterie (papier recyclé) et spécialement conçue pour l'exploitation de fluides à hautes concentrations ou très contaminés. Dans la position ouverte, les pelles se trouvent à l'intérieur du corps, ce qui permet un passage total. En fermant la vanne, ils expulsent le fluide et les impuretés déposées à l'intérieur du corps. Etant donné la conception de la vanne, le temps d'ouverture/fermeture est la moitié par rapport à celui des autres types de vannes. Tous les composants soumis à l'usure sont facilement remplaçables.

Dimensions :

DN 100 à DN 600 (DN supérieurs sur demande)

Pressions :

DN 100 à DN 250	10 bar
DN 300 à DN 400	6 bar
DN 450	5 bar
DN 500 à DN 600	4 bar

Brides standards :

DIN PN 10 et ANSI B16.5 (classe 150)

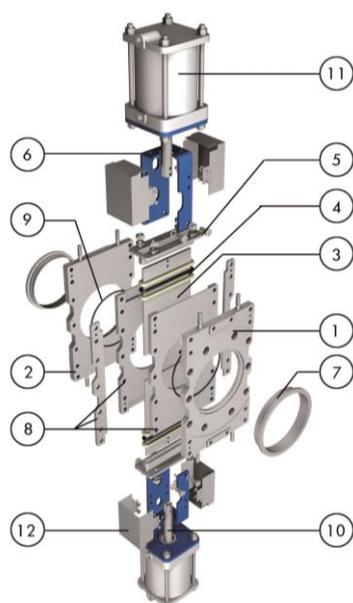
Autres : consulter nos techniciens

Directives :

Pour connaître les directives UE et autres certificats, veuillez consulter le document : Conformité aux Directives et Certificats - Vannes à Guillotine – Catalogues et Datasheets



Toutes les vannes ORBINOX sont testées avant d'être envoyées



LISTE DES PIÈCES STANDARD

Pièce :	Version acier :	Version INOX :
1- Corps	Acier au carbone	AISI 316
2- Contrecois	Acier au carbone	AISI 316
3- Pelle	AISI 304	AISI 316
4- Garniture	Fibre synthét. téflonée (les deux avec un fil torique)	
5- Presse-étoupe	Acier au carbone	AISI 316
6- Pont	Acier au carbone avec revêtement EPOXY	
7- Frette	CF8M	
8- Placage intérieur	Polyéthylène haute densité	
9- Joint torique	Nitrile	

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

CORPS :

Deux demi-corps en fonte ou mécano-soudés, usinés à l'intérieur, avec des nervures de renfort sur les diamètres supérieurs, conférant une grande robustesse au corps, et plaqués à l'intérieur avec du polyéthylène haute densité qui permet un guidage et un glissement optimal des pelles. Pour une plus grande sécurité, il porte des frettes renforcées en acier inoxydable au niveau du passage. Le passage circulaire et total permet une grande capacité de débit et une perte de charge minimale. Avec la vanne ouverte, les pelles se trouvent à l'intérieur du corps, en permettant un passage total. En fermant la vanne, ils expulsent le fluide et les impuretés déposées dedans du corps.

DOUBLE PELLE :

Deux pelles en acier inoxydable, surdimensionnées et polies des deux côtés pour éviter les grippages et pour garantir une étanchéité supérieure entre la pelle et la garniture et le siège. Il est possible, sur demande, d'en accroître l'épaisseur ou de changer de matériau pour de service abrasifs.

DOUBLE GARNITURE :

Double garniture composée de plusieurs lignes de fibre synthétique téflonée tressée et d'un joint torique, avec un presse-étoupe facilement accessible et réglable, assurant l'étanchéité de la vanne. La fibre tressée de longue durée est disponible dans une grande variété de matériaux.

SUPPORTS DE COMMANDES OU PONTS :

En acier (ou en acier inoxydable, à la demande), recouvert d'ÉPOXY, sa conception robuste lui donne une grande rigidité, supportant les conditions de travail les plus extrêmes. Sa conception est renforcée en U en standard à partir de DN 250.

REVÊTEMENT EPOXY :

Les pièces en fonte et en acier au carbone sont recouvertes d'une couche d'EPOXY de couleur standard Orbinox bleu RAL-5015, déposée par processus électrostatique, qui confère aux vannes une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une excellente finition de surface.

DOUBLE PROTECTION DE SÉCURITÉ POUR LA PELLE :

Selon la réglementation européenne de sécurité (marquage "CE"), les vannes automatiques ORBINOX sont munies de protections métalliques sur tout le parcours de la pelle, pour éviter qu'un corps étranger puisse accidentellement être coincé ou entraîné.



AUTRES OPTIONS

Autres matériaux métalliques :

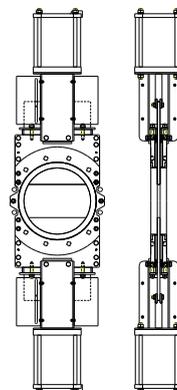
Des alliages spéciaux tels que le AISI 317 (1.4449), le 254SMO (1.4547), les Hastelloys, etc.

Fabrication mécano-soudée :

ORBINOX conçoit, fabrique et fournit des vannes spéciales mécano-soudées pour les conditions spéciales de travail (grandes dimensions et/ou hautes pressions)

Variante bouche carrée / rectangulaire :

Possibilité de modifications dans la conception du modèle DT standard sur demande



TABLEAUX DES TEMPÉRATURES

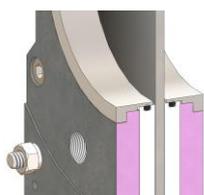
SIÈGE

GARNITURES

Matériau	T. max. (°C)	Applications	Matériau	T. max. (°C)	pH
Métal / Métal Plaqué PE	75	Général	Fibre synthétique téflonée (ST)	250	2-13
Sur demande:			Téflon pur (TH)	600	0-14
Métal / Métal Plaqué PTFE	250	Haute temp./Résist. Corrosion	REMARQUE : toutes portent un fil torique du même matériau que le joint, sauf le TH		

Pour plus de détails et d'autres matériaux, contactez-nous

TYPE DE FERMETURE



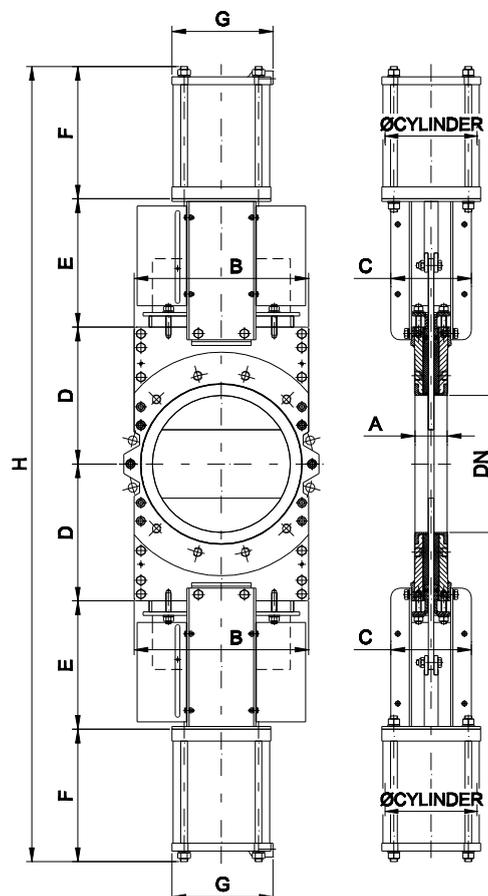
MÉTAL / MÉTAL

Utilisé pour les applications où il n'est pas nécessaire de disposer d'une étanchéité absolue et/ou avec de hautes températures. Deux frettes renforcées en acier inoxydable protègent le corps. Il n'y a pas de joint de fermeture. Le placage du corps (en HMWPE comme standard, aussi disponible en PTFE ou Nylon) assure que les pelles soient guidées en permanence, en permettant qu'elles glissent facilement et une bonne étanchéité

Nous vous conseillons de prendre contact avec nos techniciens

VÉRINS PNEUMATIQUES DOUBLE COMMANDE

- La double commande pneumatique standard (vérin à double effet "tout-ou-rien") est composée de :
 - $\varnothing \leq 300$: Chemise en aluminium
 - $\varnothing \geq 350$: Chemise en composite
 - Couvercles en aluminium
 - Tige en inox AISI 304
 - Piston en acier recouvert de nitrile
- Disponible de DN 100 à DN 600
- Pression d'alimentation : min. 3,5 bar- max. 10 bar Actionneur designé pour une pression de 6 bar
- Comme standard et à partir de DN 250, des plaques de support renforcées en forme de U sont utilisées
- Options : (sur demande)
 - Parties en aluminium anodisées
 - Parties en acier inoxydable
 - Sur/Sous-dimensionnement du vérin
 - Commande manuelle d'urgence
 - Systèmes de sécurité
 - Fins de course
- Instruments : (sur demande)
 - Positionneurs
 - Électrovannes
 - Régulateurs de débit
 - Groupe de traitement de l'air

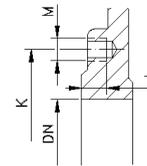
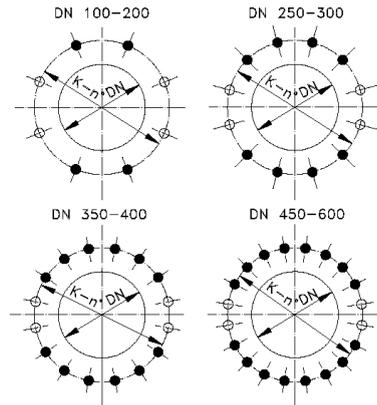


DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Poids (kg.)	Vérin standard	Connex.
100	50	162	100	140	132	169	115	882	48	C100/52	1/4"G
125	50	210	100	146	142	179	140	934	56	C125/65	1/4"G
150	60	215	100	175	154	206	140	1070	67	C125/78	1/4"G
200	60	265	165	210	204	241	175	1310	80	C160/103	1/4"G
250	70	330	270	265	231	285	220	1562	90	C200/128	3/8"G
300	70	380	270	300	256	310	220	1732	160	C200/153	3/8"G
350	96	450	270	325	325	340	277	1980	255	C250/180	3/8"G
400	100	510	270	350	355	365	277	2140	340	C250/205	3/8"G
450	106	565	270	405	379	401	382	2370	405	C300/230	1/2"G
500	114	610	270	450	420	445	382	2630	490	C300/255	1/2"G
600	114	715	270	500	470	495	382	2930	580	C300/305	1/2"G

INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES

EN 1092-2 PN10

DN	K	n°	M	T	 
100	180	8	M-16	8	4 - 4
125	210	8	M-16	8	4 - 4
150	240	8	M-20	10	4 - 4
200	295	8	M-20	10	4 - 4
250	350	12	M-20	11	8 - 4
300	400	12	M-20	11	8 - 4
350	460	16	M-20	18	12 - 4
400	515	16	M-24	20	12 - 4
450	565	20	M-24	20	16 - 4
500	620	20	M-24	20	16 - 4
600	725	20	M-27	20	16 - 4



 TROUS TARAUDÉS BORGNES
 TROUS DÉBOUCHANTS

ANSI B16.5, classe 150

DN	K	n°	M	T	 
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	5/16"	4 - 4
5"	8 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	5/16"	4 - 4
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	3/8"	4 - 4
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	3/8"	4 - 4
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	7/16"	8 - 4
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	7/16"	8 - 4
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	11/16"	8 - 4
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	13/16"	12 - 4
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	13/16"	12 - 4
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	13/16"	16 - 4
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	13/16"	16 - 4

